**毕节工业职业技术学院**

机电工程系

车

工

技

能

考

核

设

备

采

购

清

单

# 购置清单及预算

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **数量** | **单位** | **备注** |
| 1 | 内卡规 | 5 | 套 |  |
| 2 | 外卡规 | 5 | 套 |  |
| 3 | 外径千分尺 | 5 | 套 |  |
| 4 | 内径千分尺 | 5 | 套 |  |
| 5 | 立式除尘砂轮机 | 1 | 台 |  |
| 6 | 百分表 | 5 | 把 |  |
| 7 | 内径百分表 | 5 | 把 |  |
| 8 | 游标卡尺 | 5 | 把 |  |
| 9 | 台钻 | 3 | 台 |  |
| 10 | 车刀 | 5 | 套 |  |

# 详细技术参数要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **技术参数要求** |
| 1 | 内卡规 | 1、测量范围：115-135mm；2、分度值：0.01mm；3、示值误差：0.035mm；4、重复性：0.01； |
| 2 | 外卡规 | 1、测量范围：80-100mm；2、分度值：0.01mm；3、示值误差：0.035mm；4、重复性：0.01； |
| 3 | 外径千分尺 | 1、测量范围：125-150mm；2、精度：0.01mm； |
| 4 | 内径千分尺 | 1、测量范围：175-200mm；2、精度：0.01mm。 |
| 5 | 除尘式砂轮机 | 1、总功率：1000W；2、砂轮尺寸：200\*20\*32；3、最高线速度：30m/s；4、转速：2850rpm；5、砂轮机功率：500W；6、除尘器功率：500W；7、布袋数量：12条；8、重量135kg。 |
| 6 | 百分表 | 1、规格：0-50mm；2、分度值：0.01mm；3、示值误差：0.04mm。 |
| 7 | 内径百分表 | 1、测量范围：100-160mm；2、分度值：0.01mm；3、表头测量范围：0-10；4、可测孔深：300mm；5、精度级别：1级。 |
| 8 | 游标卡尺 | 1、测量范围：0-150mm；2、分度值：0.02mm；3、最大允许误差：0.03mm。 |
| 9 | 台钻 | 1、最大钻孔直径：16mm；2、立柱直径：85mm；3、主轴最大行程：125mm；4、主轴中心线至立柱表面距离：240mm；5、主轴端至工作台最大距离：297mm；6、主轴端至底座最大距离：560mm；7、主轴锥度：MIT2；8、主轴转速范围：365-3150rpm；9、主轴转速级数：5；10工作台面尺寸：280×300mm；11、底座工作台面尺寸：315×335mm；12、总高：1127mm；13、电动机：550 W；14、毛重/净重：162/129kg； |
| 10 | 车刀 | 1、外圆刀杆：MWLNR2020M08 1支；2、外圆刀片：WNMG080408-UM LH3200 5片；3、镗孔刀杆：S25R-SCLCR091支；4、镗孔刀片：CCMT09T304 5片；5、外螺纹刀杆：SER2020M16 1支；6、外螺纹刀片：16ER AG60 5片；7、内螺纹刀杆：SNR0020M16 1支；8、内螺纹刀片：16NR AG60 5片；9、外切槽刀杆：MGEHR2020-4 1支；10、内切槽刀杆：MGIVR3120-4 1支；11、切槽刀片：3mm 5片； |